

# Opérateur régleur cn (H/F)


19100 BRIVE LA GAILLARDE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 2 semaines

## L'entreprise

L'Agence Actual Brive recherche un opérateur régleur CN (h/f) pour un de ses clients sur Brive.

## Le poste

### Niveau 1 :

- Connaitre et respecter les modes opératoires liés à son poste de travail - Réaliser les appels et lancements de programmes ;
- Charger les outils coupants en machine ;
- Réaliser une fabrication de pièces en série à partir d'un dossier de fabrication ;
- Réaliser les opérations de contrôle des produits ;
- Signaler et identifier à sa hiérarchie toute anomalie ;

### Niveau 2 : (s'ajoute au niveau 1)

- Réaliser les prises d'origines ;
- Apporter des corrections pour faire une pièce conforme ;
- Faire une RNS en autonomie ;
- Charger les programmes de fabrication ;
- Changer et mesurer les outils coupants usés ;
- Assurer le suivi de sa production ;
- Vérifier et respecter l'identification correcte des pièces ;
- Valider et viser la phase de la fiche suiveuse ;
- Pointer la production équivalente sur l'ERP ;
- Evacuer ou faire évacuer les produits finis vers le poste suivant ;
- Réaliser le passage des consignes à l'oral et à l'écrit ;
- Réaliser la maintenance préventive niveau 1 des machines ;
- Réaliser le nettoyage et le rangement de sa zone de travail ;
- Informer à sa hiérarchie toute difficulté ou impossibilité d'exécution afin de réaliser la tâche demandée dans les objectifs fixés ;
- Signaler tout risque de rupture de flux ;

### Niveau 3 : (s'ajoute au niveau 1 et 2)

- Réaliser et suivre un test FAI en autonomie si demandé ;
- Monter et régler les outillages, les cubes, les tables nécessaires à la fabrication de sa production - Réaliser les sauvegardes programme.
- Remonter une pièce en machine pour la retoucher ;
- Vérifier et réaliser la mise en conformité de son moyen de production suivant les exigences de l'entreprise (centre palette et étalonnage palpeur) avec la validation de sa hiérarchie ;
- Participer à l'analyse des non-conformités, et aider à la mise en place des actions correctives et préventives ;

#### **Niveau 4 : (s'ajoute au niveau 1, 2, 3)**

- Régler et produire sur au moins 2 cinématiques différentes ;
- Réaliser toute opération hors process standard ;
- Modifier les paramètres programme si besoin ;
- Déterminer et réaliser son outillage pour usiner ou retoucher les pièces ;
- Réaliser la maintenance des outillages ;
- Réaliser et valider en autonomie la mise en conformité de la géométrie de son moyen de production (centre palette) ;

#### **Niveau 5 : Référent métier (s'ajoute au niveau 1, 2 ,3 et 4)**

- Être l'interlocuteur privilégié dans son domaine technique ;
- Apporter un soutien/une aide aux collaborateurs de son périmètre ;
- Apporter les connaissances techniques lors d'analyses qualité ;
- Proposer les actions dans son domaine (préventives, correctives, amélioration, ) et les mettre en œuvre après validation ;
- Participer, si nécessaire, à des réunions quotidiennes d'activité - Mener des actions de sécurisation sur son périmètre et dans son domaine d'expertise ;

#### **Niveau 5 : Metteur au point (s'ajoute au niveau 1, 2 ,3 et 4)**

- Piloter les tests/premiers articles- Aider au traitement des problèmes techniques rencontrés par les collaborateurs ;
- Contribuer activement à la performance de son périmètre et à la réalisation des objectifs ;
- Assurer le reporting (rapports de test, comptes rendus de réunion, ) ;
- Proposer et participer aux choix techniques et /ou technologiques de conception et/ou d'industrialisation ;
- Assurer l'accompagnement des collaborateurs aux spécificités de son périmètre ;

Horaires d'équipe 2\*8 : matin 4H30-12H30, après-midi 12H30-20H30

Rémunération selon profil

Prime d'équipe et prime panier repas par jour travaillé

### **Le profil recherché**

#### **Niveau 1 et 2 :**

- BEP, Bac Pro, CQPM dans le domaine de l'usinage, ou équivalent ;
- Connaissances des applications informatiques métiers & logiciels internes ;- Savoir lire et interpréter un plan industriel ;
- Savoir lire des fiches d'instruction et suivre des processus méthodologiques stricts ;
- Savoir utiliser des instruments de contrôle.

#### **Niveau 3 et 4: (s'ajoute au niveau 1 et 2) :**

- Connaissances des techniques d'usinage sur commande numérique en tournage et/ou fraisage - Connaissances des normes, techniques & outils liés au « métier » ;- Bonnes connaissances en matériaux et conditions de coupe ;
- Bonnes connaissances des paramètres programme- Comprendre un programme d'usinage ;
- Savoir proposer des améliorations (qualité, process, productivité, ) ;
- Maîtriser les outils coupants.

### **Niveau 5 : (s'ajoute aux niveaux 1, 2, 3 et 4)**

- Expérience dans son domaine d'expertise, ou progression interne ;
- Connaissances techniques avancées dans son domaine ;
- Connaissances des procédures internes, normes, techniques & outils liés au « métier » ;
- Connaissances des applications informatiques métiers & logiciels internes ;
- Connaissances techniques de référence dans son domaine ;
- Etre capable de répondre à une sollicitation ou résoudre un problème sur son périmètre, en s'appuyant sur ses connaissances techniques ;
- Etre capable de rédiger des documents techniques.
- Savoir transmettre son savoir