

Chef d'atelier mécanicien(h/f) (H/F)

42000 ST ETIENNE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 1 mois

L'entreprise

Découvrez un leader européen de la location de véhicules industriels, utilitaires et commerciaux, situé à Saint-Étienne et collaborant avec Actual Saint Etienne 453.

Le poste

Actual recrute un Chef d'atelier (h/f) à ST ETIENNE.

En tant que Chef d'atelier automobile chez Actual, vous aurez l'opportunité de mettre en avant votre bon sens de l'**organisation**, vos compétences pointues en **mécanique** et votre excellent **sens du relationnel** pour guider les équipes et satisfaire la clientèle.

Ce métier au quotidien rythmé vous permettra de mobiliser un ensemble de compétences techniques et comportementales pour atteindre des objectifs de productivité.

Si vous recherchez un poste dans le domaine de l'automobile et que vous aimez relever des défis au quotidien, le métier de Chef d'atelier automobile est certainement fait pour vous !

Détails du poste :

- Durée du contrat : 1 mois renouvelable
- Date de début du contrat : dès que possible
- 39 H/ Semaine

Contactez Actual dès maintenant pour postuler et évoluer dans le secteur automobile en tant que Chef d'atelier passionné(e) et motivé(e) !

ACTUAL vous permet également de profiter :

De 10% d'IFM et 10% d'ICP

Du compte épargne temps ayant un taux de 12%

D'acomptes à la semaine

D'une mutuelle dès la première heure de travail

De nombreux services complémentaires (aide au logement, garde des enfants, location de voiture)

CSE Actual à partir de 600h

Des entretiens de sécurisation de parcours pour construire ensemble votre avenir professionnel (détail en agence)

Le profil recherché

Chef d'atelier (h/f) - Profil recherché :

Nous recherchons un Chef d'atelier compétent et expérimenté pour notre entreprise. Le candidat idéal devra posséder les compétences suivantes :

Compétences requises :

- **Gestion d'équipe** : Le candidat doit être capable de superviser une équipe et de la motiver pour atteindre les objectifs fixés.
- **Planification et organisation** : Une bonne capacité à planifier les tâches, organiser le travail et respecter les délais est essentielle.
- **Résolution de problèmes** : Le candidat doit être capable de résoudre efficacement les problèmes techniques qui peuvent survenir en atelier.
- **Connaissances techniques** : Une solide expertise dans le domaine industriel est requise, avec une bonne compréhension des processus de production.

Le candidat idéal devra démontrer une grande capacité à travailler sous pression, à communiquer efficacement avec son équipe et à maintenir un environnement de travail sûr.