

Conducteur de ligne/maintenance (H/F)

01150 St Vulbas [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 6 mois

L'entreprise

Notre agence est généraliste avec une expertise particulière en logistique, industrie et BTP.

Aujourd'hui, 5eme acteur sur le marché du travail et de l'emploi en France avec 4 100 collaborateurs et plus de 600 agences, Actual Group est un groupe français, à la vision résolument humaniste, qui milite chaque jour pour faciliter le droit du travail pour tous.

Être intérimaire avec Actual vous permet également de profiter e nombreux avantages tels que:10% d'IFM et 10% de ICP Un compté d'épargne ayant un taux de 12%Des acomptes à la semaineDe nombreux services complémentaires (aide au logement, garde d'enfant, location de voiture)Des entretiens de sécurisation de parcours pour construire ensemble votre avenir professionnel (détails en agence)Un accompagnement de proximité durant vos missions et évolutions professionnelles

Le poste

Actual Ambérieu 04 81 50 03 40 recrute un Conducteur de ligne/ Maintenance (h/f) pour un poste basé à ST VULBAS 01150 notre client est spécialisé dans la fabrication et la commercialisation de produits pour l'entretien de la maison et le soin personnel.

Vos missions :

Vous assurez la production (conduite de ligne de production)et la maintenance (de votre ligne de production)de niveau 1, 2 et 3 prévue en respectant et en faisant respecter les règles de sécurité, qualité, hygiène et environnement sur votre secteur, en relation avec les services périphériques.

Vous participez activement à la réalisation et à la progression des objectifs généraux et individuels (Sécurité, Qualité, Maintenance, Amélioration continue).

Responsable du bon fonctionnement de votre secteur, vous réalisez avec rigueur et autonomie le plan de production prévu, les dépannages, et assurez l'interface avec les techniciens et les services concernés.

Vous êtes responsable du plan de maintenance et réalisez des opérations planifiées plus ou moins complexes.

Garant de la sécurité et de la qualité, vous remontez les non-conformités et participez à la mise en œuvre des plans d'actions techniques pour implémenter des mesures correctives.

Premier relais du service technique, vous participez à la définition et à la planification des activités de maintenance en concertation avec les membres de votre équipe (organisation des équipes, gestion des congés).

Condition : Salaire : 1930€ brut à ajuster selon l'expérience/profil

Prime ancienneté 1% tous les ans

Majoration de nuit à 50%

13ème mois

Prime Flex : 67€45/mois (au-delà de 6 mois ancienneté)

Prime vacance : 1230€

Prime transport : 16.67€/mois

36h/semaine en rythme 3x8 + 24 minutes d'habillage et déshabillage par jour (compensées par 18 jours de RTT) Participation / intéressement

Mutuelle individuelle ou familiale

Restaurant d'entreprise (repas à 3.10€)

Les horaires : 3*8 Matin 6H-14H // vendredi 6H 12H soir 14H-22H // vendredi 12H-18H NUIT 22H-6H // vendredi 18H-00h

Mission de minimum 3 mois avec une évolution possible à la clé.

Le profil recherché

Votre profil :

Vous êtes un Conducteur de ligne de production avec maintenance, idéalement BAC PRO Maintenance ou NIVEAU BAC PRO MAINTENANCE

Le poste de Conducteur de ligne (h/f) requiert des compétences techniques de maintenance solides et une maîtrise avérée des processus de production.

Le candidat idéal doit posséder une expertise dans la conduite des machines industrielles, ainsi qu'une bonne compréhension des normes de qualité et de sécurité.

La capacité à analyser les données de production et à résoudre les problèmes techniques de manière efficace est essentielle pour ce rôle. Le candidat devrait être capable de planifier et d'organiser le travail sur la ligne de production, en veillant à ce que les délais soient respectés tout en maintenant un niveau optimal d'efficacité.

Une aptitude à travailler en équipe est également nécessaire, car le Conducteur de ligne (h/f) devra collaborer avec d'autres membres du personnel pour assurer le bon fonctionnement des opérations.

La capacité à communiquer clairement et efficacement est donc un atout important pour ce poste.

En outre, le candidat idéal devrait faire preuve d'une grande rigueur et d'une attention particulière aux détails afin de garantir la qualité constante des produits fabriqués. Une bonne gestion du temps et une capacité à travailler sous pression sont également des qualités appréciées pour ce rôle exigeant.