

Technicien usinage tourneur cn (H/F)

69480 MORANCE [Accéder à l'annonce en ligne](#)

 Contrat de travail temporaire

 Dès que possible

 Durée : 3 mois

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Entreprise familiale, à taille humaine basé à MORANCE spécialisée dans la fabrication et commercialisation de joints d'étanchéité et de frottement. Elle sera ravie de vous accueillir dans le monde de l'usinage des matières plastiques.

Entreprise bienveillante, avec des valeurs humaines, entraide, adaptation, développement des compétences.

Soucieuse de mêler productivité et épanouissement salarié.

Notre client recrute pour leur atelier d'usinage animé par 20 tourneurs.

L'atelier est maintenu à 20 degrés toute l'année.

Le poste

ACTUAL VILLEFRANCHE recherche pour l'un de ses clients spécialisé dans l'usinage des matières plastiques, basé à MORANCE, un **TECHNICIEN D'USINAGE/TOURNEUR CN H/F**.

Dans le cadre de vos missions, vous êtes chargé d'effectuer les missions suivantes :

- Programmations et réglages sur tours CN en ISO/ MAZATROL.
- Suivi de production et alimentation machines.
- Auto contrôle.
- Réglage sur tours CN Mazak et Okuma.

Vous façonnerez de la pièce unitaire, à de la moyenne série (petite série: 1 à 200 pièces et moyenne série: 1000 à 5000 pièces)

Vous changerez de programmes 10 à 12 fois par jour sur l'unité petite série histoire de ne pas vous ennuyer !

Poste à pourvoir dès que possible sur de la longue durée, en vue d'embauche.

Vous travaillez en équipe 2*8.

Salaire selon profil et expérience comprenant fixe et variable + prime équipe + participation + intéressement + tickets restaurant + RTT

Le profil recherché

Vous êtes TECHNICIEN USINAGE - TOURNEUR H/F

Vous avez réussi votre BEP/ BAC/ BTS/ DUT dans les domaines de la mécanique. Ou alors vous l'avez raté parce que vous préféreriez améliorer le moteur de votre deux roues plutôt que de réviser votre programmation ISO, mais, malgré tout, vos expériences font de vous un professionnel de l'usinage.

Vous savez maîtriser:

Les moyens de contrôle

La lecture de plan.

La programmation ISO Fanuc.

La programmation Mazatrol